

Technický list produktu

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 100

Popis produktu

Interpon 100 je řada práškových nátěrových hmot na bázi epoxidu, které vykazují vynikající ochranu proti korozi a chemickou odolnost při aplikaci na řádně předupravený kovový podklad.

Interpon 100 je navržen pouze pro vnitřní použití. Práškové barvy řady **Interpon 100** jsou k dispozici v lesklé, pololesklé, matné i strukturní povrchové úpravě a v široké škále barevných odstínů.

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Epoxid
Měrná hustota (g/cm³)	1.2-1.8 g/cm ³ v závislosti na použitém odstínu a efektu
Aplikace	Vhodné pro elektrostatické nanášení
Skladování	Suché, chladné podmínky, pod 25°C (otevřené boxy musí být opět utěsněny)
Skladovatelnost	12 měsíců
Vypalovací podmínky (teplota objektu)	15 minut při 180°C 10 minut při 190°C 5 minut při 200°C
	(a) Pro plně matné produkty přidejte k uvedeným časům 5 minut. Pro prášky s vysokou reaktivitou (HR) viz. další strana.

Podmínky testování

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek a má pouze orientační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

Podklad	Leštěná ocel
Předúprava	Zinečnatý fosfát
Tloušťka nátěru	60-70 mikronů
Vypalovací podmínky (teplota objektu)	5 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické testy

Přilnavost	ISO 2409 (2mm mřížka)	0
Pružnost	ISO 6860 (Kónický trn)	Splňuje - při 3 mm
Tvrдость	ISO 1518 (2000g)	Splňuje – bez průniku do podkladu
Hloubení (Erichsen)	ISO 1520	≤ 7 mm
Úder	ISO 6272-2	Splňuje - 2,5 Joulů reverzní & přímý (20 v lb)

Chemické testy a testy odolnosti

I když jsou obecně zachovány ochranné a antikorozi vlastnosti práškových nátěrů, mohou hliníkové a měděné/bronzové metalické povrchy rychle vykazovat ztrátu kovového vzhledu, pokud jsou podrobeny uvedeným testům.

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek a má pouze orientační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

Solná komora (500 hodin)	ISO 9227	Splňuje – žádné podkorodování více než 3mm od řezu
Cyklická vřkost (1000 hodin)	ISO 6270-1	Splňuje - žádné puchýřkování nebo úbytek lesku
Ponoření do destilované vody (240 hodin)	ISO 2812	Splňuje – žádné puchýřkování nebo úbytek lesku
Venkovní odolnost	Jistá míra křídovatění a ztráta lesku po 3-6 měsících nepřetržitého venkovního působení. Ochranné vlastnosti zachovány. Nedoporučuje se pro venkovní použití.	
Chemická odolnost	Obecně vynikající odolnost vůči většině kyselin, zásad a olejů za normálních teplot.	

Předúprava

Hliníkové, ocelové a Zintec povrchy, určené k nátěru, musí být čisté a zbavené mastnoty. Železitý fosfát a zejména zinečnaté fosfátování železných kovů obecně zlepšuje odolnost proti korozi. Hliníkové podklady mohou vyžadovat konverzní chromátování.

Aplikace

Práškové nátěrové hmoty řady **Interpon 100** lze aplikovat ručním nebo automatickým elektrostatickým aplikačním zařízením. Nepoužitý prášek lze regenerovat pomocí vhodného zařízení a recyklovat prostřednictvím aplikačního systému.

Ve všech aplikačních procesech se získaný vzhled mění v závislosti na způsobu aplikace (typ pistole, trysky atd.) a tvaru/typu lakovaného objektu. Aby výsledný vzhled odpovídal našemu vzorníku produktů, doporučujeme, aby byly aktuální aplikační parametry přizpůsobeny a upraveny v závislosti na typu objektu a s ohledem na každou šarži prášku.

Následující postup je uveden jako vodítko při aplikaci těchto produktů. Doporučujeme používat trysky s plochým paprskem. Pro zajištění homogenity prášku by měl být celý obsah krabice zcela vyprázdněn do násypky. Při ruční aplikaci je nezbytné, aby byla nanášena stejnou tloušťkou nátěru a ve všech případech je třeba se vyvarovat sinusovým pohybům aplikační pistole.

Všechny práškové barvy mohou vykazovat malé barevné rozdíly od šarže k šarži, což je zcela běžné a nevyhnutelné. Přestože společnost AkzoNobel podniká veškerá opatření k minimalizaci viditelných rozdílů, nelze toto zaručit. Aplikátorům a výrobcům se doporučuje použít vždy jednu dávku pro díly, které budou následně sestaveny dohromady. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálními efekty.

Bondované produkty mají vždy lepší aplikační vlastnosti než míchané produkty (jsou stabilnější). Přesto je třeba věnovat pozornost nastavení linky tak, aby se zabránilo „mramorovému efektu“ a změnám vzhledu po recyklaci. Pro více podrobností se doporučuje přečíst **“Příručku pro aplikaci metalických produktů“**.

Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití primeru a velké změny v tloušťce nátěru mohou způsobit rozdílný vzhled finálního nátěru. Produkty s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk.

Recyklace	Nevyužitý prášek lze opět použít pomocí vhodného zařízení a recyklovat prostřednictvím aplikačního systému, nicméně mělo by být použito minimálně 70 % nového prášku.
Další informace	<p>Práškové nátěrové hmoty řady Interpon 100 HR (Vysoce reaktivní) jsou také vhodné pro použití tam, kde je vyžadována nižší teplota nebo kratší doba vytvrzování.</p> <p>Obchodní kód B-Series Vypalovací podmínky 30 minutes at 130°C (object temperature) 15 minutes at 150°C 5 minutes at 180°C</p> <p>Skladovatelnost 6 měsíců</p> <p>Pro další podrobnosti o vlastnostech produktu a výkonnosti nátěru Interpon 100 HR kontaktujte, prosím, společnost AkzoNobel.</p>
Bezpečnostní prohlášení	Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.
Prohlášení o zodpovědnosti	<p>DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu.</p> <p>Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.</p> <p>Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.</p>

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2021 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovanou obchodní známkou společnosti AkzoNobel

Interpon 100 - Vydání #11

Datum poslední revize: 08.09.2021

Autor: Como Lab